

Endireitadora de precisão FlatMaster® 55

para peças com até 15 mm de espessura de chapa



▲
antes

▲
depois

Tipo de máquina	FlatMaster® 55 80	FlatMaster® 55 125	FlatMaster® 55 165
Espessura do material (mm)	0,6 - 15,0	0,6 - 15,0	0,6 - 15,0
Largura máx. de passagem (mm)	800	1.250	1.650
Comprimento mín. das peças (mm)	100	100	100
Sistema de troca rápida dos cilindros de endireitamento	série	série	série
Ajuste da abertura	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Controle de abertura	série	série	série
Proteção contra sobrecarga	série	série	série
Visualização	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch
Certificação CE	série	série	série
Dimensões (mm) (comprimento x largura x altura)	2.400 x 2.700 x 2.100	2.400 x 3.100 x 2.100	2.400 x 3.500 x 2.100
Peso total (kg)	13.000	15.000	17.000



O RollerPickup (opção) torna a manutenção e limpeza ainda mais rápidas.

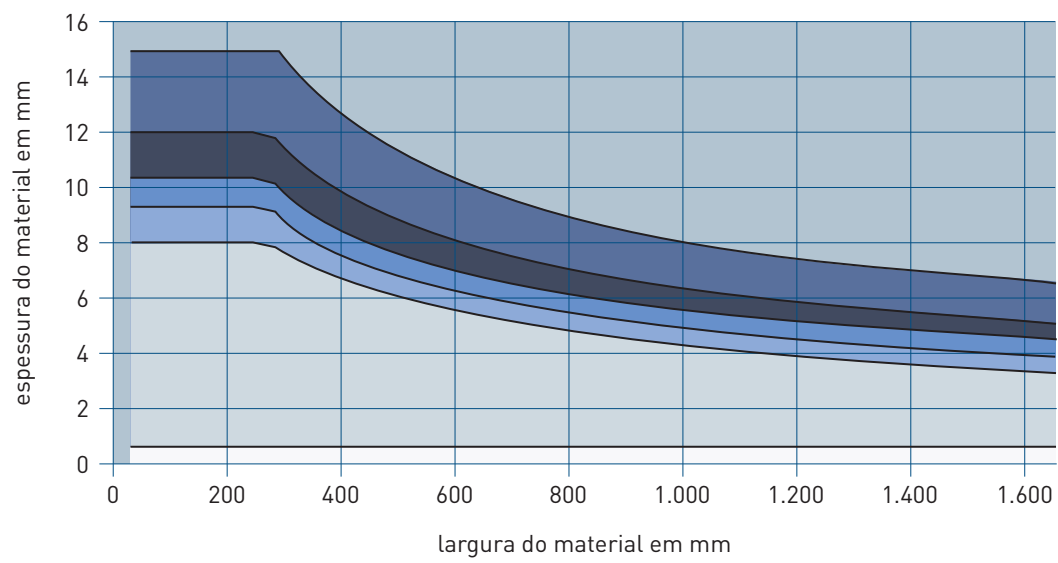


FlatMaster® – excelente resultado de endireitamento para peças estampadas,

cortadas a laser,

ou, por exemplo, disco de serra.

Diagrama de endireitamento da FlatMaster® 55



Limite de escoamento Rp 0.2

- 220 N/mm²
- 360 N/mm²
- 480 N/mm²
- 600 N/mm²
- 800 N/mm²
- limite mínimo

Válido para materiais com no mínimo 5% de escoamento

Declaração de isenção: os valores indicados nos diagramas de endireitamento são valores estimativos. Os valores reais podem divergir dos valores apresentados.